

**IL PIÙ PIATTO SUL
MERCATO!**

**ARIA
CONDIZIONATA**
Sistema compatto elettrico

Slim+



CLIMATIZZATORE ULTRASOTTILE

SlimPlus è il climatizzatore autonomo ad alte prestazioni più sottile sul mercato, progettato per raffreddare la cabina del camion durante i periodi di riposo notturno del conducente, le operazioni di carico e scarico e le soste obbligatorie.

SlimPlus funziona sia con il motore acceso che con il motore spento e, poiché è alimentato direttamente dalla batteria del veicolo, contribuisce a ridurre il consumo di carburante ed evita le emissioni di CO₂ nell'atmosfera. La sua altezza ridotta e il suo design aerodinamico lo rendono l'accessorio perfetto per raffreddare i veicoli con cabine alte.

Eccellente fuori e dentro



Bassa
manutenzione



Montaggio
semplice



3 velocità di
ventilazione + AUTO



Precaricato con gas
refrigerante R1234yf

Applicazioni consigliate



VANTAGGI

- Tecnologia Full Inverter: massima efficienza con regolazione automatica della potenza.
- Doppia protezione della batteria: sistema intelligente per garantire sempre l'avviamento del veicolo.
- Comfort su misura: controllo totale tramite telecomando e pannello touch con intervalli di 0,5 °C.
- Programmazione intelligente: timer di spegnimento automatico configurabile fino a 12 ore.
- Adattabilità totale: funzionamento ottimizzato sia di giorno che durante il riposo notturno.



INSTALLAZIONE

- Installazione sul tetto: progettato specificamente per essere installato nella parte superiore del veicolo.
- Posizione orizzontale: ottimizzato per un montaggio in piano che preserva l'estetica del camion.
- Profilo ultra-ribassato: altezza minima di soli 116 mm.
- Sistema pronto all'uso: unità precaricata con 400 g di gas refrigerante per una messa in servizio più rapida.



Alcalá de Henares, Madrid, España
T. +34 - 918-775-840
E. ventas@dirna.bergstrominc.com
W. <https://bergstrominc.com/es/>



L'AMBIENTE DI LAVORO CHE DESIDERI

ADAPTABILIDAD TOTAL A CUALQUIER VEHÍCULO

- Modalità Giorno/Notte: configurazioni specifiche per adattarsi alle esigenze di riposo con motore spento.
- Resistenza alle condizioni climatiche estreme: piena operatività anche in condizioni estreme, fino a 49 °C di temperatura esterna.
- Ventilazione personalizzabile: ventilatore con 3 velocità + funzione Auto per regolare il flusso d'aria in base alle dimensioni della cabina.

SOSTENIBILITÀ E RISPARMIO

- Utilizzo con motore spento: funzionamento 100% elettrico che consente di climatizzare la cabina senza la necessità di tenere il motore acceso.
- Risparmio di carburante: riduce drasticamente i consumi eliminando il funzionamento al minimo durante le soste.
- Tecnologia Full Inverter: compressore a velocità variabile che ottimizza il consumo elettrico in base alla richiesta.
- Efficienza durante il riposo: consumo ridotto.
- Refrigerante ecologico: utilizza il gas R-1234yf, conforme alle più severe normative ambientali. Impatto ambientale minimo: un'opzione più rispettosa dell'ambiente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Installazione	Tetto
Posizione di montaggio	Orizzontale
Tensione	24 V
Temperatura di esercizio	Fino a 49 °C di temperatura esterna
Refrigerante	R-1234yf Precaricato (400 g)
Utilizzo	Motore ON / OFF
Configurazioni disponibili	NOTTE / GIORNO
Potenza	NOTTE --- 1.000 W GIORNO --- 1.800 W secondo ISO5151:T1
Consumo elettrico max.	NOTTE - 14,8 A GIORNO - 34,6 A secondo ISO5151:T1
Portata d'aria max.	NOTTE - 185 m³/h GIORNO - 250 m³/h
Compressore	1 compressore a velocità variabile
Unità di controllo del compressore	Di serie
Controllo elettronico	Sì
Doppia protezione della batteria	Di serie
Interfaccia utente (HMI)	Telecomando + Display touchscreen
Velocità della ventola	3 + Auto
Regolazione della temperatura	18 °C - 30 °C (intervalli di 0,5 °C)
Soglia di scollegamento della batteria	Pb = 22,8 V Li = 25,3 V Senza scollegamento
Timer di spegnimento automatico	Telecomando: max. 12 h con intervalli di 15 min Display: max. 12 h con intervalli di 1 h / 1 min
Dimensioni	896 x 874 x 116 mm
Peso	34 kg