



**DAS FLACHSTE AUF
DEM MARKT!**

KLIMAANLAGE
Elektrisches Kompaktsystem

Slim+



ULTRAFLACHE KLIMAANLAGE

SlimPlus ist die flachste autonome Hochleistungs-Klimaanlage auf dem Markt. Sie wurde entwickelt, um die Lkw-Kabine während der nächtlichen Ruhezeiten des Fahrers, bei Be- und Entladevorgängen sowie während vorgeschriebener Pausen zu kühlen.

SlimPlus funktioniert sowohl bei laufendem als auch bei abgestelltem Motor. Da das System direkt von der Fahrzeugbatterie gespeist wird, hilft es, den Kraftstoffverbrauch zu senken und CO₂-Emissionen in die Atmosphäre zu vermeiden. Dank ihrer geringen Bauhöhe und ihres aerodynamischen Designs ist sie die perfekte Lösung zur Kühlung von Fahrzeugen mit hohen Fahrerhäusern.

Außen wie innen ausgezeichnet



Wartungsarm



Einfache
Montage



3 velocidades de
ventilación+AUTO



Mit Kältemittel
R1234yf
vorgefüllt

Empfohlene Anwendungen



VORTEILE

- Full-Inverter-Technologie: Maximale Effizienz durch automatische Leistungsanpassung.
- Doppelter Batterieschutz: Intelligentes System, das jederzeit den Fahrzeugstart gewährleistet.
- Individueller Komfort: Vollständige Steuerung über Fernbedienung und Touchpanel mit 0,5-°C-Schritten.
- Intelligente Programmierung: Automatisch konfigurierbarer Abschalttimer mit einer Laufzeit von bis zu 12 Stunden.
- Maximale Anpassungsfähigkeit: Optimierter Betrieb sowohl tagsüber als auch während der nächtlichen Ruhezeiten.



MONTAGE

- Dachmontage: Speziell für die Installation auf dem Fahrzeugdach entwickelt.
- Horizontale Einbaulage: Optimierte für eine flache Montage, die die Ästhetik des Lkw bewahrt.
- Ultraflaches Profil: Minimale Höhe von nur 116 mm.
- Sofort einsatzbereit: Gerät mit 400 g Kältemittel vorgefüllt für eine schnelle Inbetriebnahme.



Alcalá de Henares, Madrid, España
T. +34 - 918-775-840
E. ventas@dirna.bergstrominc.com
W. <https://bergstrominc.com/es/>



VOLLE ANPASSUNGSFÄHIGKEIT FÜR JEDES FAHRZEUG

- Tag-/Nachtmodus: Spezielle Einstellungen, die auf die Ruhebedürfnisse bei abgestelltem Motor abgestimmt sind.
- Klimabeständigkeit: Volle Funktionsfähigkeit auch unter extremen Bedingungen bei Außentemperaturen von bis zu 49 °C.
- Individuell anpassbare Belüftung: Gebläse mit 3 Geschwindigkeitsstufen + Auto-Funktion zur Anpassung des Luftstroms an die Größe der Fahrerkabine.

NACHHALTIGKEIT UND EINSPARUNGEN

- Betrieb bei ausgeschaltetem Motor: 100 % elektrischer Betrieb, der die Klimatisierung der Fahrerkabine ohne laufenden Motor ermöglicht.
- Kraftstoffeinsparung: Reduziert den Kraftstoffverbrauch erheblich, da Leerlaufbetrieb während der Standzeiten vermieden wird.
- Full-Inverter-Technologie: Drehzahl geregelter Kompressor, der den Stromverbrauch entsprechend dem jeweiligen Bedarf optimiert.
- Effizienz während der Ruhezeiten: Reduzierter Energieverbrauch.
- Umweltfreundliches Kältemittel: Verwendet das Kältemittel R-1234yf und erfüllt damit die strengsten Umweltvorschriften. Minimale Umweltbelastung – eine umweltfreundlichere Wahl.

TECHNISCHE DATEN

Installation	Dach
Montageposition	Horizontal
Spannung	24 V
Betriebstemperatur	Bis zu 49 °C Außentemperatur
Kältemittel	R-1234yf Vorgefüllt (400 g)
Verwendung	Motor EIN / AUS
Verfügbare Konfigurationen	NACHT / TAG
Leistung	NACHT --- 1.000 W TAG --- 1.800 W gemäß ISO5151:T1
Max. Stromverbrauch	NACHT - 14,8 A TAG - 34,6 A gemäß ISO5151:T1
Max. Luftdurchsatz	NACHT - 185 m³/h TAG - 250 m³/h
Kompressor	1 Kompressor mit variabler Drehzahl
Steuergerät des Kompressors	Serienmäßig
Elektronische Steuerung	Ja
Doppelter Batterieschutz	Serienmäßig
HMI (Benutzerschnittstelle)	Fernbedienung + Touchscreen-Display
Lüfterstufen	3 + Auto
Temperaturregelung	18 °C - 30 °C (Schritte von 0,5 °C)
Batterie-Abschaltswelle	Pb = 22,8 V Li = 25,3 V Ohne Abschaltung
Automatische Abschalt-Timer	Fernbedienung: max. 12 h in Intervallen von 15 min Display: max. 12 h in Intervallen von 1 h / 1 min
Abmessungen	896 x 874 x 116 mm
Gewicht	34 kg

DAS ARBEITSUMFELD, DAS SIE SICH WÜNSCHEN.