

**LE PLUS PLAT DU
MARCHÉ !**

CLIMATISATION
Système électrique compact

Slim+



CLIMATISEUR ULTRA-MINCE

SlimPlus est le climatiseur autonome haute performance le plus plat du marché, conçu pour refroidir la cabine du camion pendant les périodes de repos nocturnes du conducteur, les opérations de chargement et de déchargement, et les arrêts obligatoires.

SlimPlus fonctionne moteur allumé ou éteint et, alimenté directement par la batterie du véhicule, il contribue à réduire la consommation de carburant et les émissions de CO₂. Son profil bas et son design aérodynamique en font l'accessoire idéal pour climatiser les véhicules à cabine surélevée.

Excellent à l'intérieur comme à l'extérieur



entretien réduit



Assemblage
facile



3 vitesses de
ventilation + AUTO



Préchargé en gaz
réfrigérant R1234yf

Applications recommandées



AVANTAGES

- Technologie Inverter intégrale : efficacité maximale grâce à un ajustement automatique de la puissance.
- Double protection de la batterie : Système intelligent pour garantir le démarrage permanent du véhicule.
- Confort sur mesure : contrôle total via télécommande et écran tactile avec intervalles de 0,5 °C.
- Programmation intelligente : minuterie d'arrêt automatique configurable jusqu'à 12 heures.
- Adaptabilité totale : Fonctionnement optimisé pour le repos de jour comme de nuit.



MONTAGE

- Installation sur le toit : Conçu spécifiquement pour être placé sur le toit du véhicule.
- Position horizontale : optimisée pour un montage à plat préservant l'esthétique du camion.
- Profil ultra-bas : Hauteur minimale de seulement 116 mm.
- Système prêt à l'emploi : Équipement préchargé avec 400 g de gaz réfrigérant pour accélérer le démarrage.



Alcalá de Henares, Madrid, Espagne
T. +34 918-775-840
C. ventas@dirna.bergstrominc.com
W. <https://bergstrominc.com/es/>



L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL QUE VOUS SOUHAITEZ

ADAPTABILITÉ TOTALE À TOUT VÉHICULE

- Modes Jour/Nuit : Réglages spécifiques pour s'adapter aux besoins de repos moteur éteint.
- Résistance climatique : Fonctionnement complet dans des conditions extrêmes jusqu'à une température extérieure de 49°C.
- Ventilation personnalisable : Ventilateur à 3 vitesses + fonction automatique pour ajuster le débit en fonction de la taille de la cabine.

DURABILITÉ ET ÉCONOMIES

- Utilisation moteur éteint : Fonctionnement 100 % électrique permettant de climatiser l'habitacle sans avoir besoin de faire tourner le moteur.
- Économies de carburant : Réduit considérablement la consommation en éliminant le ralenti lors des arrêts.
- Technologie Inverter intégrale : compresseur à vitesse variable qui optimise la consommation d'électricité en fonction de la demande.
- Efficacité au repos : Consommation réduite.
- Fluide frigorigène écologique : utilise le gaz R-1234yf, conforme aux réglementations environnementales les plus strictes. Impact environnemental minimal – « une option plus respectueuse de l'environnement ».

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Installation	Toit
Position de montage	Horizontal
Tension	24 V
Température de fonctionnement	Jusqu'à 49°C temp. extérieure
Gaz réfrigérant	R-1234yf Préchargé (400g)
Utilisation	Moteur ON / OFF
Configurations disponibles	NUIT / JOUR
Puissance	NUIT --- 1.000 W JOUR --- 1.800 W s/ ISO5151:T1
Consommation électrique max.	NUIT - 14,8 A JOUR - 34,6 A s/ ISO5151:T1
Débit max	NUIT - 185 m3/h JOUR - 250 m3/h
Compresseur	1 compresseur à vitesse variable
Unité de contrôle du compresseur	de Série
Contrôle électronique	Oui
Double protection de batterie	de Série
IHM	Télécommande + Écran tactile
Vitesses de ventilateur	3 + Auto
Réglage de température	18°C - 30°C (intervalles 0,5°C)
Coupage de batterie	Pb = 22,8 V Li = 25,3 V Sans coupure
Minuterie d'arrêt auto	Télécommande: Max. 12h par intervalles de 15 min Écran: Max. 12h par intervalles de 1h / 1min
Dimensions	896 x 874 x 116 mm
Poids	34 kg
Matériel	ABS avec protection UV